



# PROBLEMATIKA PROSTŘIHOVÁNÍ OTVORU DVOUVRSTVÝM POLOTOVAREM

## HOLE PUNCHING PROBLEMATICS OF TWO LAYERD SHEET METAL

### Charakteristika problematiky:

Jedná se o analýzu procesu prostřihování otvoru dvouvrstvým polotovarem za tepla, který je používán v automobilovém průmyslu.

### Cíle:

- Literární studie problematiky prostřihování otvorů
- Analýza stávajícího stavu výroby otvoru prostřihováním za tepla
- Návrh možných metod prostřihování otvoru dvouvrstvým polotovarem za tepla
- Volba vhodné metody prostřihování a návrh konstrukčního řešení nástroje
- Experimentální ověření navrženého nástroje

Společnost Mubea-HZP s. r. o. sídlící v Prostějově je celosvětově významný výrobce komponentů pro automobilový průmysl. V rámci řešení závěrečných prací nabízí:

- Spolupráci s průmyslem
- Získání zkušeností z praxe
- Osobní přístup a plnou podporu při řešení závěrečné práce
- Možnost zaměstnání po ukončení studia
- Placenou brigádu během letních prázdnin
- Stipendium po dobu řešení závěrečné práce
  
- Znalost anglického nebo německého jazyka výhodou

### Kontaktní osoba za VUT v Brně:

Ing. Michaela Císařová, Ph.D.

Ústav strojírenské technologie, Odbor technologie tváření kovů a plastů

cisarova@fme.vutbr.cz

A1/1622